

- difficulté de choix du dévers car les usagers ne circulent pas tous à la même vitesse,
- incitation à pratiquer des vitesses trop élevées.

Ainsi en courbe, la valeur maximale du dévers est fixée à :

$$p = 7\% \quad (6.29)$$

Avec des rayons importants, la fonction d'évacuation des eaux de surface prime sur la compensation de l'accélération transversale, et devient ainsi déterminante. Un dévers minimal en courbe ayant la valeur du dévers en alignement est alors appliqué.

L'abaque de la page précédente (fig. 6.22) représente les relations entre la vitesse de projet V_p , le rayon de courbure et le dévers. On utilise l'abaque de la manière suivante, en fixant une vitesse de base V_A et une vitesse de projet maximale $V_{p,max}$:

- pour un rayon R situé entre $R_{min}(V_A)$ et $R_{min}(V_{p,max})$, le dévers vaut $p = 7\%$;
- pour un rayon R situé entre $R_{min}(V_{p,max})$ et $R_I(V_{p,max})$, le dévers est diminué proportionnellement à $1/R$ selon l'abaque et la formule générale proposée ;
- pour un rayon situé R entre $R_I(V_{p,max})$ et $R_G(V_{p,max})$, le dévers vaut $p = 3\%$ et est orienté à l'intérieur de la courbe ;
- pour un rayon situé R supérieur à $R_G(V_{p,max})$, un faux dévers $p = -3\%$ dirigé vers l'extérieur est admissible.

La valeur du dévers tirée de l'abaque sera arrondie au demi-pour cent supérieur.

6.4.3 Transition du dévers

Le passage d'un alignement à une courbe se traduit par une transition du dévers. On distingue soit une modification de la forme du dévers (passage d'un dévers en toit à un dévers à pente unique) soit une

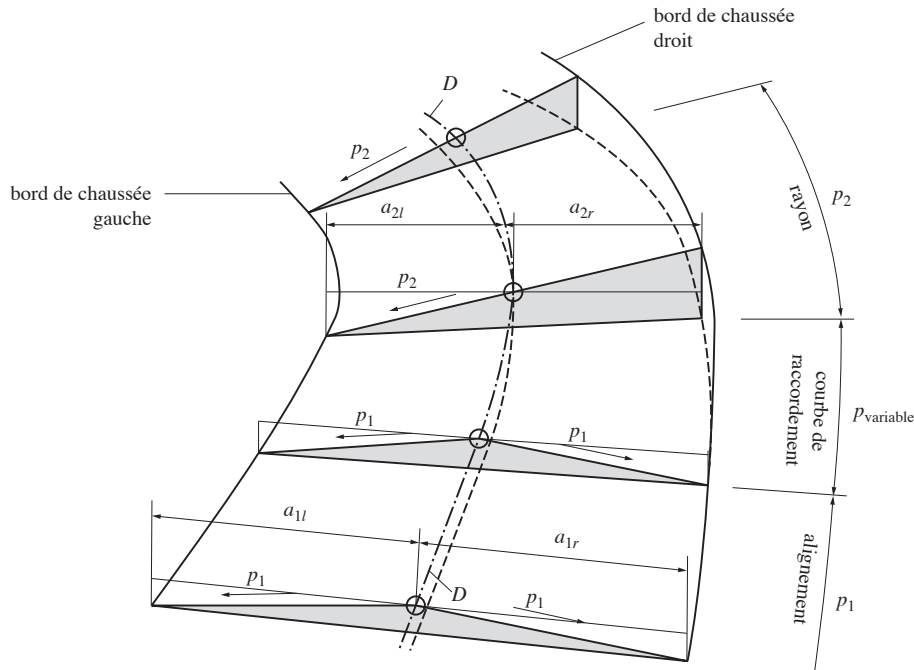


Fig. 6.23 Transition du dévers : passage d'un profil transversal bilatéral à un profil unilatéral [SN 640 120].